



SB serisi silobas hava kompresörleri çimento, un, kimya sektörünün ihtiyaç duyduğu pnömatik nakliye işlemlerinde kaliteli ve verimli hava kaynağı sağlamak için tasarlandı. Kamyon üzeri sabit ve yer tesisi uygulamaları için iki farklı tipte üretilen SB serisi, zorlu koşullarda uzun ömürlü olması ile ön plana çıkar. SB serisi düşük basınç silobas kompresörlerin dizel motorlu ve elektrik motorlu olmak üzere iki modeli bulunur.

Standart Özellikler

- 1 Pnömatik nakliye için geliştirilmiş yüksek verimli özel direkt akuple sistem
- 2 Sfero döküm özel taşlanmış krank
- 3 Özel olarak dengelenmiş krankın sağladığı titreşimsiz çalışma
- 4 Özel olarak geliştirilmiş valf sistemi
- 5 Yağlı hava emiş filtresi
- 6 Özel alaşım alüminyum piston
- 7 İğneli rulmanlı yataklama sistemi
- 8 Kranka akuple yüksek verimli soğutma sistemi
- 9 Yıldız-üçgen kontrol panosu
- 10 Nihai soğutucu



MODEL	Stok Hacmi	Kademe Sayısı	Devir Sayısı	Basınç	Güç		Piston Çapı	Strok	Ağırlık
	lt/dk		d/dk	bar	kW	HP	mm	mm	kg
SB 3-160	7.200	1	1.500	2,5/3,5	18,5	25	3x160	80	480
SB 2-220	10.200	1	1.500	2,5/3,5	22	30	2x220	90	500
SB 3-160 DİZEL	7.200	1	1.500	2,5/3,5	4 Silindir - 80 Hp		3x160	80	760
SB 2-220 DİZEL	10.200	1	1.500	2,5/3,5	4 Silindir - 80 Hp		2x220	90	800

* Kapasiteler 1 bar giriş ve 20 °C ortam sıcaklığı şartlarında verilmiştir. ISO 1217 EK C Debi Toleransı: +/- %6